COPYING MACHINE

Publication number: JP62166373

Publication date: 1987-07-22

Inventor: ONISHI KAZUYUKI: MORI YOSHITERU: OKUDA

MASAKIYO

Applicant: SHARP KK Classification:

- international G03B27/50: G03G15/00: G03G15/04: G03G15/041:

G03G15/043; G03G15/047; G03G15/36; G03G21/14; G03B27/50; G03G15/00; G03G15/04; G03G15/041; G03G15/043; G03G15/045; G03G15/36; G03G21/14;

(IPC1-7): G03B27/50: G03G15/04 G03G15/00C: G03G15/041

- European:

Application number: JP19860009401 19860118 Priority number(s): JP19860009401 19860118

Report a data error here

Also published as:

EP0232046 (A2)

US4831412 (A1) EP0232046 (A3)

EP0232046 (B1)

Abstract of JP62166373

PURPOSE:To copy two spread pages of an original mounted on an original platen to two forms with optional copy magnification by setting the center point of original size in an original scanning direction to the reference position timing of an original scan regardless of the copy magnification. CONSTITUTION:A copying start position control means includes the 2nd-page reference copying position setting means which sets the center point of original size detected by an original size detecting means in the original scanning direction to the reference position timing of the original scan regardless of the copy magnification. Consequently, when the 2nd page of the original is copied, the center point of the original in the original scanning direction is set to the reference position timing of the original scan and the copy image of the 2nd page is formed at a specific position on a form.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Family list

7 family members for: JP62166373 Derived from 5 applications Back to JP6216

Copying machine.

Inventor: KAZUYUKI OHNISHI (JP); MASAKIYO Applicant: SHARP KK (JP)

OKUDA (JP); (+1) EC: G03G15/00C; G03G15/041

IPC: G03B27/50; G03G15/00; G03G15/04 (+15)

Publication info: DE3780479D D1 - 1992-08-27

2 Copying machine.

Inventor: KAZUYUKI OHNISHI (JP); MASAKIYO Applicant: SHARP KK (JP)

OKUDA (JP); (+1)

EC: G03G15/00C; G03G15/041 IPC: G03B27/50; G03G15/00; G03G15/04 (+15)

Publication info: DE3780479T T2 - 1993-03-04

3 Copying machine.

Inventor: KAZUYUKI OHNISHI; MASAKIYO OKUDA; Applicant: SHARP KK (JP)

(+1) EC: G03G15/00C: G03G15/041

IPC: G03B27/50; G03G15/00; G03G15/04 (+14)

Publication info: EP0232046 A2 - 1987-08-12 EP0232046 A3 - 1988-07-27 FP0232046 B1 - 1992-07-22

4 COPYING MACHINE

Inventor: ONISHI KAZUYUKI; MORI YOSHITERU; Applicant: SHARP KK (+1)

EC: G03G15/00C; G03G15/041 IPC: G03B27/50; G03G15/00; G03G15/04 (+15)

Publication info: JP62166373 A - 1987-07-22

5 Copying machine

Inventor: OHNISHI KAZUYUKI (JP): OKUDA

Applicant: SHARP KK (JP)

MASAKIYO (JP); (+1)

EC: G03G15/00C; G03G15/041 IPC: G03B27/50; G03G15/00; G03G15/04 (+14)

Publication info: US4831412 A - 1989-05-16

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(B) 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

昭62 - 166373 ⑩公開特許公報(A)

@Int Cl 4

織別記号

庁内整理番号

④公開 昭和62年(1987)7月22日

G 03 G 15/04 G 03 B 27/50 120

8607-2H A -8106-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全7頁)

の発明の名称 物写機

創特 頤 昭61-9401

突出 頤 昭61(1986)1月18日

72発明者 大 西 79発明 老 套

大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社内 娄 纙

雅 清 79発明 老 奥 田 の出 頭 シャープ株式会社 大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社内 大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社内

大阪市阿倍野区長池町22番22号

70代 理 人 弁理士 小森 久夫

明細

1.発明の名称 **德耳機**

2. 特許請求の範囲

(1) 原稿走査の基準位置タイミングと用紙搬送 開始タイミングとの時間差によって原稿の復写開 始位置を制御する複写開始位置制御手段と、

原稿台に載置された原稿のサイズを自動検知ま たは外部入力する原稿サイズ設定手段と、

設定された複写倍率で複写を行う変倍複写手段 とを備え、

原稿台に報置された見開き2ページの原稿を2 枚の用紙に分けて複写する複写機において、

前記複写開始位置制御手段は、原稿の2ページ 目の毎年時に、複写倍率にかかわりなく前配原稿 サイズ設定手段により定められた原稿サイズの原 総告否方向における中央点を原稿走査の基準位置 タイミングに設定する2ページ目復写基準位置タ イミング設定手段を含むことを特徴とする複写機

3. 発明の詳細な説明

<技術分野>

この発明は、原稿台に載置された見開き2ペー ジの原稿を2枚の用紙に分けて複写する複写機に 関する。

<発明の概要>

この発明に係る複写機は、原稿台に載置された 見聞き2ページの原稿を複写する際、原稿の2ペ ージの複写時に、複写倍率にかかわりなく、原稿 サイズの原稿走査方向における中央点を原稿走査 の基準位置タイミングに設定することによって、 原稿台に載置された見開き2ページの原稿を任意 の複写倍率で2枚の用紙に分けて複写できるよう にしたものである。

<従来技術とその欠点>

従来、原稿台に敬置された見聞き2ページの原 稿を2枚の用紙に分けて複写する複写機が用いら れている。

この機能は、ブック物の原稿を各ページ毎に複 写する場合に有効である。ところが、従来のこの ような機能を有する複写機は、例えば、見聞きA 3 サイズの原隣を0.9 倍程度に縮小することによってA4 サイズの用紙2 牧にとじ代を入れて複写 しようとすると、2 ページ目の前端が原稿の2 ペ ージの途中から複写されるという不具合があった

<発明の目的>

この発明の目的は、複写倍率を任意に設定して も、原稿台に載置された見開き 2 ページの原稿の 2 ページ目が 1 ページ目と同様に、用紙の所定位 度に複写できるようにした複写機を提供すること である。

<発明の構成および効果>

この発明は、原稿走査の基準位置タイミングと 用紙搬送開始タイミングとの時間差によって原稿 の複写開始位置を制御する複写開始位置制御手段 と、

順稿台に載置された原稿のサイズを検知する原稿サイズ検知手段と、

設定された複写倍率で複写を行う変倍複写手段

ムの実行に際して、各種フラグやバッファ等のワ ーキングエリアとして用いられる。

キー制御団路 4 はキー人力装置 5 の操作状態を 判別する団路であり、CPU1 は作されたキー の内容をこのキー制御団路 4 から読み込む。 表 制御団路 6 は表示部7 の表示制御路 6 に対して表示 すべらデータを出力することによって表示が行わ れる。

とを備え、

原稿台に載置された見開き2ページの原稿を2 枚の用紙に分けて描写する複写器において、

前記祖等開始位置制御手段は、原稿の2ページ 目の複写時に、複写伯率にかかわりなく前記原稿 サイズ検知手段の検知した原稿サイズの原稿走 査 カングに設定する2ページ目複写基準位置タイミング的設定手段を含なことを特徴とする。

以上のように構成したことによって、原稿の 2 ページ目の複写時に、原稿サイズの原稿走査 方グ における中央点を原稿走査の基準位置タイス の設定されるため、用紙の所定位置に原稿の 2 ペ ージ目の複写画像を形成することができる。

<実施例>

第1図はこの発明の実施例である複写機の制御 部のブロック図である。

全体の制御はCPU1のプログラム処理によって行われる。その制御プログラムはROM2に予め書込まれていて、RAM3はその制御プログラ

部をスキャンニングするスキャナの位置を検出するセンサであり、CPU1はこのセンサの状態と 判別して、所定のタイミングでプシクランスで 点灯や用紙の搬送開始等の処理を行う。またこれ らのセンサとその他の各種センサ(複写された用 紙が排出口から排出されたかどうか検知する紙検 加センサ等)12がインターフェイス8に接続さ れている。

第2回は同複写機の各種複写モードの動作を表 す図であり、見開き2ページの原稿である書籍を 上郷に表し、その下部にスキャニングを行う範囲 を順稿の位置に対応して表している。 同図(A)に示したモード1の場合、原稿の 1 ベージと 2 ベージ目がそれぞれそのまま 2 牧の用 低に複写される。なお、通常は、原稿が原稿なる 端の基準位置 A に合わせて原稿台に載置される。 、 原稿が定形 サイズより一回り小さなサイズの場 ってック載置基準位置 B に原稿の中央部を合わ サイで原路今に載置される。

同図 (B) に示すようにモード2の場合は、原 橋の第1ページ目の複写時において、図中ハッチ ング部分の距離だけシフトされた範囲が復写され る。 配人 を悪かさせるため、1枚目の用紙にコ ージ目の陌练の解論が構写されることはない。

同図 (C) に示すようにモード3の場合は、モード1 の場合と同様に各々のページの範囲が2 枚の用紙に有写されるが、用紙前を出き画像形成がフレクランプによって消まされる。 このモードは、 複写画像の周囲に黒い緑(枠)の画像 が形成され、見苦しくなることを防止するために用いられる。

定が行われる (n10) 。 その後キー操作が可能 であることを表すレディランプをオンし、キーの 読み込みを行う $(n12 \rightarrow n14)$ 。 その後操作 されたキーに相当する処理を行う。

用紙サイズキーが操作された場合は、同図(D)に示すように用紙カセットを着口に装着されている用紙カセットのサイズを切り換えて読み出し、これをパッファMSに設定する(n20→n2 2)。さらに原稿台に載置された原稿のサイズを検出し、これをパッファMGに設定する(n24 小n26)。

DPCMキーが操作された場合は、モードを表 すレジスタMODに1を設定し、旗写権率を2M S/MGとして求め、これを表示する(n28 N30→n32)。さらに、その値を旗写倍率を 表すパッファMNに設定し、レンズを設定された 同図 (D) に示すようにモード4の場合は、前 配モード2とモード3の組み合わせであり、11 枚 目の用紙はモード2の盟を含と同様に1 ペーリの用紙 りややシフトされた範囲を複写し、1 枚 目の 月紙 後盛舶もブランクランプによって消去される。

同図(E)に示すようにモード5の場合、それぞれの用紙のサイズより一回り小さな復写画像があった。また図に示す中のに復写される。また図に示す作品に、復写の不写な観域はブラシップの作品まって情去され、同図の下部に示すような1枚目の復写画像と2枚目の復写画像が形成される。なお、前記モード5によいで複写を行ったときは、グラビアや地図等、見聞き2ページの顕域についても過合に、これを全ての領域についても場合に不必である場合したもとしても動物に作成

第3図(A)~(J)は前記制御部の処理手順 を表すフローチャートである。

まず電源が投入されると、メモリの内容が初期化され、また複写プロセスに必要な各部の初期設

複写倍率に応じた位置へ移動する (n 4 0 → n 4 2)。

FDPCMキーが操作された場合は、モード5 に設定し、複写作率を2(MS-&1-&2)/ MGとして求め、同様に対応する位置へレンズを 移動させる(n34-n36-)。このように複 写信率を設定することによって、用紙サイズより 一回り小さなサインの複写画像を形成し、しかも 原稿の各ページの全ての領域を用紙のサイズ内に 収めることができる。

機作されたキーがDPCMキー枠消しキーであれば同図 (P) に示すようにモード3 に設定し、モード1の場合と同様に復写信率を設定する (n50→n30→)。 機作されたキーがシフトキーであれば、そのときモード1 であればモード2 に変更し、モードが3であれば4 に変更する (n54,n58)。

以上のようにして用紙サイズの選択やモードの 指定が行われる。

操作されたキーがプリントキーであれば、第3

図 (G) に示すようにまずレディランプをオフし 、各モードに応じて第2 図に示した各タイミング でブランクランプの駆動や用紙の搬送開始の制御 を行う。

モードが 1 または 3 のとき定常用紙換送タイミングに達したとき用紙の隣送を開始する(n 7 6 $\rightarrow n$ 7 8 $\rightarrow n$ 8 0)。モードが 2 または 4 のとき第 2 図 (B)。 (D) に示したようにシフトされた用紙機送タイミングに達したとき用紙の機送を開始する (n 8 2 \rightarrow n 8 0)。

以上の処理を用紙が排出口から排出されるまで 繰り返し行い、第2回に示したようにブランクラ ンプの制御と用紙焼送間輪制御を行う。

設定されたN枚の複写処理を終了した後、レディランプをオンし、プリントキーに基づく一連の 処理を終了する(n118 \rightarrow n120 \rightarrow)。

モード 5 において ブリントキー が掛作された場合は、第 3 図(1)に示すようにまず、スキャナ カスキャンニングを開始した後、第 2 図(B)に示したようにスキャナがホームボジション A から 4 2 の距離だけ早いタイミングに達したときのできない。スキャナがホームボジションに達したとき、画像形成領域のみブランクランプをオフする(n.l.3 %).

その後用紙を搬送すべきタイミングに達したと さ、用紙の搬送を開始し、スキャナが原稿中央部 Bに達したときブランクランプをオンし(n 1 4 6) 、またスキャナが原稿中央から距離 8 1 だけ 現れた位置に達したときブランクランプをオフす る(n 1 5 0)。

複写された用紙が排出口から排出されたことを 検出するまで上記処理を繰り返し、順次所定のタ イミングで所定の処理を行う。

テンキーにより設定された複写枚数Nの複写処理が完了すれば、順稿の2ページ目に対する複写処理を行う。

すなわち第3図(H)に示すように、スキャナ のスキャンニングを開始した後、原稿の中はアラン りまる。モードが3または4であれてデラン クランプをオンする(n106)。用紙の削減の 頻の計算ができたとき、画像形成領域の がランクランプをオフする(n110)。 電用紙酸遊グイミングに達したとき、画像形成領域 を開始する(n112-n114)。

以上のようなクイミングの検知とタイミングに 応じた処理を用紙が排出されるまで行い、設定さ れたN校の物写を繰り返し行う。

その後、原稿の2ページ目について複写処理を 行う。

すなわち第3図(J)に示すように処理を行う
が、第3図(I)と異なり、用紙削端部の消法の
ために、スキャナが画像中央部から距離 z し (n 1 6 4)、スキャナが脈縞中央部に達したとき、画 像形成領域のみプランクをオフする (n 1 6 8)。また、スキャナが脈縞の後端部に達したとき、画 を形成領域のみプランクランプをオフする (n 1 6 8)。また、スキャナが脈縞の後端部に達した ときブランクランプをオンし(n 1 7 6)、スキャナが脈縞後端部から配離 z 4 進んだときブラン フランプをオフする (n 1 8 0)。

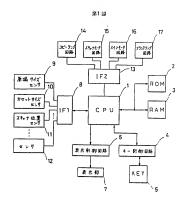
) に示したように 1 ページ目の原稿を 1 枚目の用紙に、また 2 ページ目の原稿を 2 枚目の用紙にそれぞれ所定の領域に複写を行うことができる。

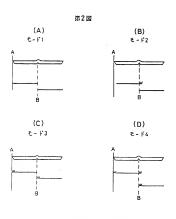
なお、実施例は原稿のサイズを自動検知して、 順稿サイズの原稿走査方向における中央点を定め る例であったが、不定形サイズの原稿を原稿合先 端基準位置を基準として設置した場合は、テンキ - を用いて外部入力し、原稿サイズの原稿走査方 向まれています。 のでは、テンキ ・ で外部入力し、原稿サイズの原稿走査方 のまることができます。

4. 図面の簡単な説明

第1回はこの発明の実施例である複写機の制御 部のプロック図、第2回(A)~(E)は同複写 機の各種モードにおける複写動作を表す図、第3 図(A)~(J)は附記制領部の処理手順を表す フローチャートである。

> 出願人 シャープ株式会社 代理人 弁理士 小森久夫





A:原稿台先端の基準位置 B:プック設置基準位置

